

## Система подготовки края штрипса

Duratrим – простая, но эффективная система для подготовки кромок штрипса. Штрипс после продольной резки обычно имеет не ровные края что при сварке приводит к повышенному образованию грата, не проварам, и требует увеличения мощности сварки для достижения приемлемого качества сварного шва. Duratrим обладает 4 наборами режущих пластин (всего 8 пластин) которые производят подрезку кромки штрипса с веру и с низу.



### Основные преимущества применения системы Duratrим:

- снижаются энергозатраты при сварке.
- обеспечивается плотное прилегание краев штрипса друг к другу в зоне сварки.
- меньше «брызг» от зоны сварки.
- продлевает срок службы импидора и систем зачистки грата.
- исправляет все недостатки продольной резки.
- приводит штрипс к единому размеру по всей длине что уменьшает отклонения.
- работает без охлаждающей жидкости.
- уменьшает количество образующегося грата.

### Технические характеристики:

- Вес: 260кг
- Габаритные размеры: 1000x1350x1400мм
- Ширина штрипса : 38мм – 320мм
- Толщина штрипса: 0.9мм – 3.0мм\*
- Скорость обработки: до 100м/мин без охлаждения режущих пластин, скорости выше могут потребовать подвода охлаждения к режущим пластинам.

\* зависит от характеристик материала штрипса

### Для работы установки Duratrим требуется:

- электро питание 220-250В/50Гц
- промышленный компрессор подачи чистого воздуха.